



POSTULACIÓN AL ÓRGANO DE ADMINISTRACIÓN Y CONTROL

JUNTA DIRECTIVA	<input checked="" type="checkbox"/>
COMITÉ DE CONTROL SOCIAL	<input type="checkbox"/>
COMITÉ DE APELACIONES	<input type="checkbox"/>



NOMBRE

Juan Daniel Ortega Alzate

CARGO

Consultor Comercial Especialista I - Medellín

ANTIGÜEDAD

ALPOPULAR años

FEMPAL años

NIVEL ACADÉMICO ALCANZADO

Secundaria	<input type="checkbox"/>	Maestría	<input type="checkbox"/>
Pregrado	<input type="checkbox"/>	Doctorado	<input type="checkbox"/>
Especialización	<input checked="" type="checkbox"/>	Otro	<input type="checkbox"/>

Si marcó Otro, mencione el estudio realizado:

TIENE CAPACITACIÓN EN ECONOMÍA SOLIDARIA

SI

NO

EXPERIENCIA EN CUERPOS COLEGIADOS

Miembro Junta Directiva de FEMPAL 2023 - 2024 y 2024 - 2026

RAZONES DE LA POSTULACIÓN

"Claro que sí, quisiera postularme nuevamente como candidato a la Junta Directiva para el próximo periodo y de esta manera contribuir con el Fondo de Empleados."

ANÁLISIS COMITÉ DE CONTROL SOCIAL

REVISADO

SI

NO

HABILITADO

SI

NO

OBSERVACIONES

Revisión según Acta No. 041 de marzo 20 de 2026

Vo. Bo. COMITÉ DE CONTROL SOCIAL

Fredy A. Guevedo.